

我们的解决方案

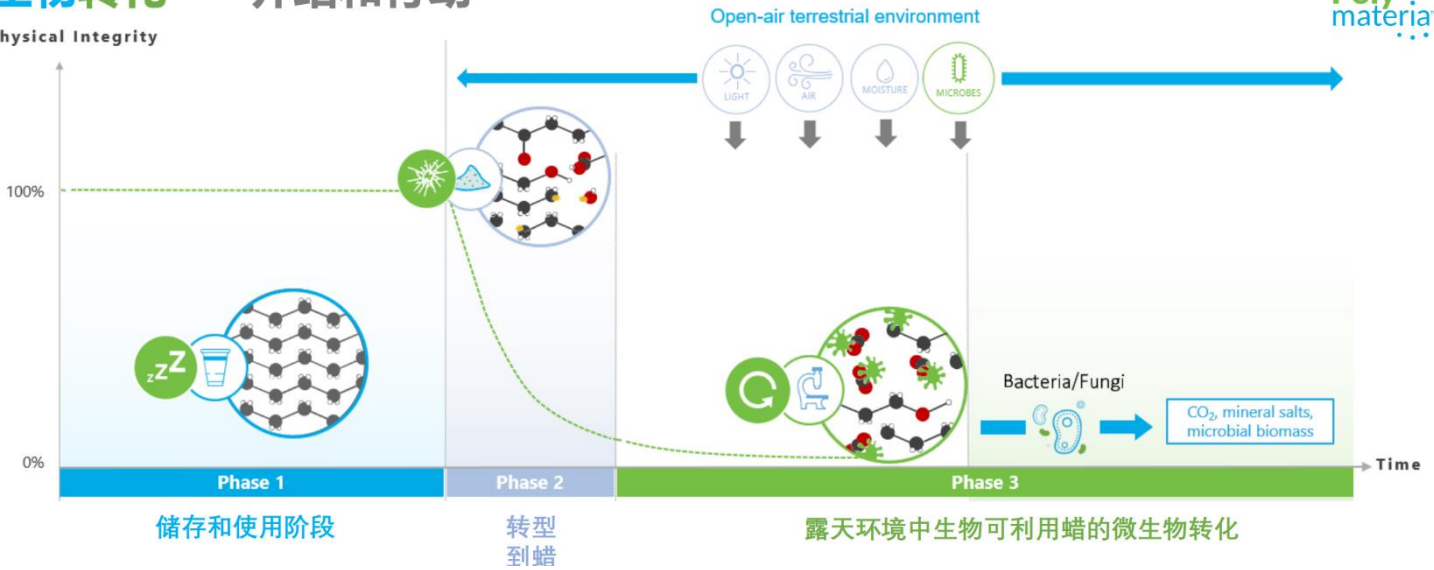
全球首款可完全生物降解聚烯烃的添加剂技术

- 户外完全生物降解
符合标准 (ISO17556/GB/T22047)
- 无生态毒性
符合标准 (OECD 208/202/211/222)
- 降解时间可控, 无微塑料
- 使用期内可回收
- 添加比2%, 基本不用改变原有生产工艺



生物转化——介绍和行动

Physical Integrity



THE FRAGMENTERS	LANDFILL (ANAEROBIC)	INDUSTRIAL COMPOSTING	HOME COMPOSTING	BIOTRANSFORMATION
DOES NOT WORK	MANAGED WASTE	MANAGED WASTE	MANAGED WASTE	UNMANAGED WASTE
LOW CREDIBILITY	HARD TO VERIFY	INFRASTRUCTURE REQUIREMENTS	LIMITED APPLICATIONS	THE MOST CREDIBLE AND SCALABLE TECHNOLOGY

降解过程

耐候试验		生物降解试验
风化成生物可利用的蜡		土壤中温
第一阶段有效性标准 耐候试验结束后进行的化学分析 定义蜡的通过/失败标准: 羰基指数 (CI) > 1 重均分子量 (Mw) 降低 > 90% 数均分子量 (Mn) < 5,000 daltons Z-平均分子量 (Mz) < 30,000 daltons ASTM D4329 / ISO 4892-3 下的紫外线老化 D2565 / ISO 4892-2 下的氙弧风化 紫外线 (片) 或氙弧 (刚性) 在定义的短时间内代表 (通过计算) 对应于南佛罗里达州的条件下不超过 4 个月	第二阶段有效性标准 蜡的环境安全性 定义蜡的环境安全性的通过/失败标准: 测试了急性和慢性影响 OECD202 OECD 211 OECD 208 OECD 222 通过 OECD 211 证明没有重金属、没有有毒化合物渗漏对水生系统有害影响 通过 OECD 208 和 222 表明长期暴露在土壤中不会产生慢性有害影响	第三阶段有效性标准 蜡的生物降解 定义可生物降解的通过/失败标准 中温条件下土壤生物降解 > 90% 根据 ASTM D5988 和 ISO 17556 进行生物降解测试 显示测试材料 (生物可利用蜡) 中的碳转化为二氧化碳中的碳

如何使用

- 在树脂或包装材料各个生产阶段，均可以以母料的形式混合
- 可根据树脂的制成原理，应用情况来量身定制降解时间的控制
- 与生物基或传统原料聚烯烃完全兼容
- 对产品性能、机械性能或功能性没有影响
- 通过独特的降解时间控制技术，对材料的回收不产生影响
- 典型添加率：2% 重量百分比 (wt %)

